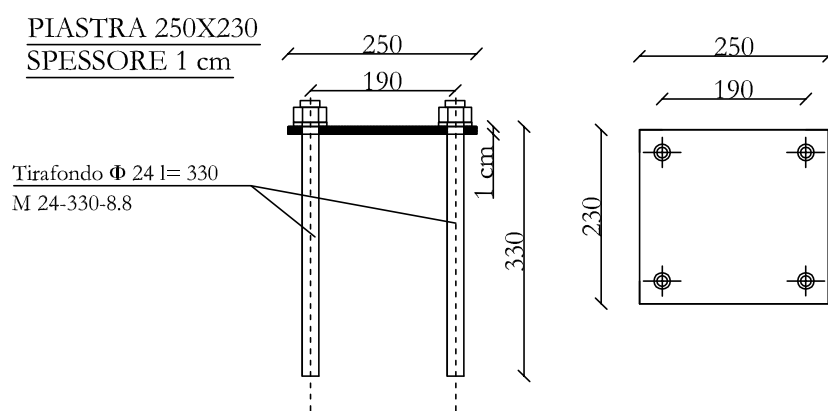
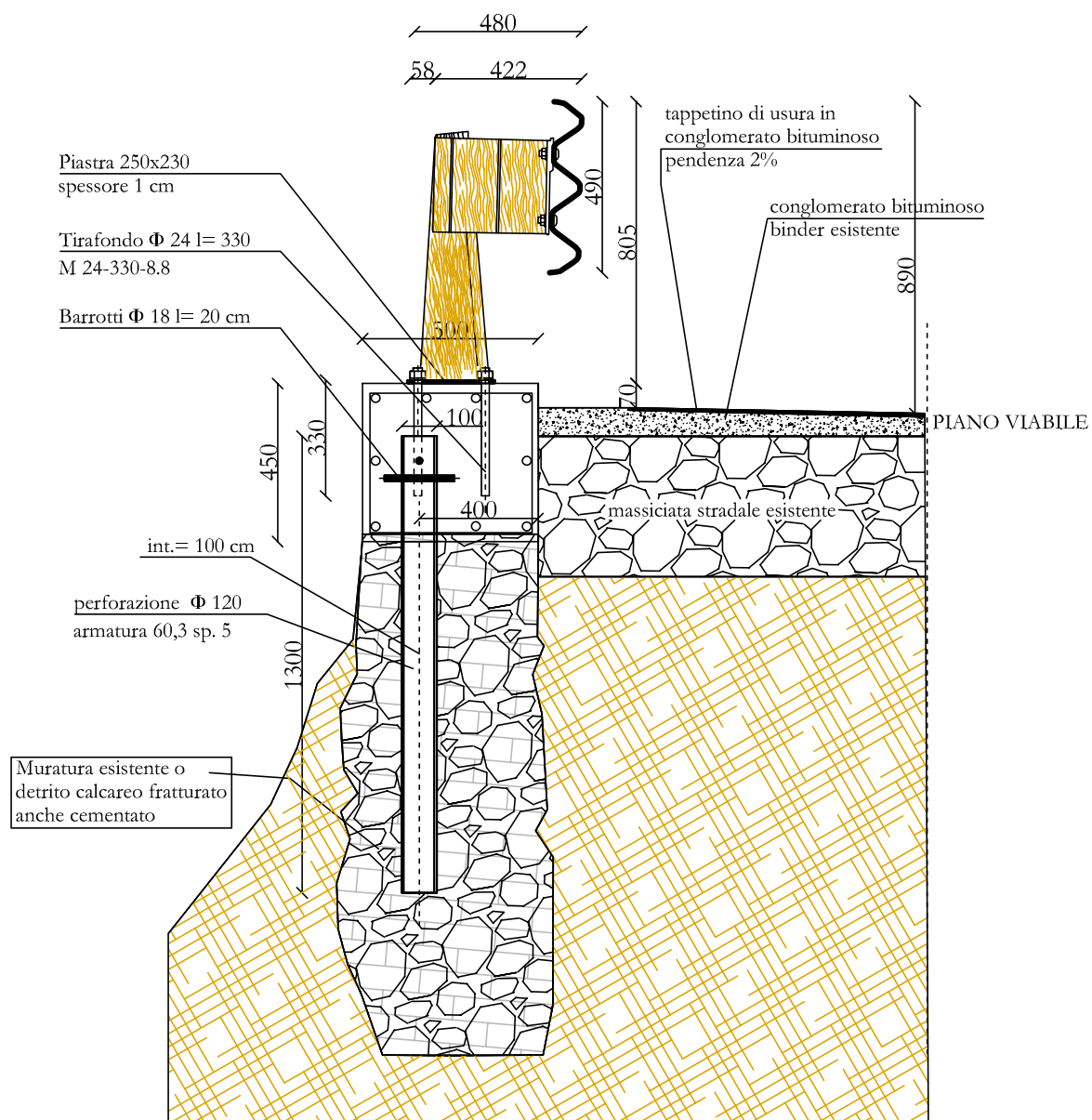


# BARRIERA BORDO PONTE H2

TRATTAM. SUP. ZINCATO

VOCE Z/ 1-3

SEZIONE A-A



Z/1-3

BORDO PONTE NASTRO E PALETTI

Fornitura e posa in opera di barriere stradali di sicurezza - marcate CE a partire dal 01/01/2011 e nel rispetto della normativa vigente, omologata ai sensi del DM 21/06/2004, oppure dotata di appositi certificati di prova effettuati secondo le norme EN 1317, da Centri di prova certificati in qualità ISO 17025 - rette o curve per bordo ponte, da installare su manufatto (ponte o muro di sostegno), aventi caratteristiche prestazionali minime corrispondenti a quelle della classe di severità H2, conformi al D.M. 18/02/1992 n. 223 e successive modifiche (DM 21/06/2004), di qualsiasi tipo, a nastro e paletti in acciaio di altri materiali previsti nel CSA, con le seguenti richieste di equivalenza:

- appartenenza alla stessa classe di severità H2;
- lunghezza minima 90 m esclusi i terminali di inizio e fine;
- prova effettuata con vuoto a tergo simulante il bordo ponte;
- altezza max nastro minore 95 cm (o HIC < 700);
- simmetria strutturale del dispositivo < 52 cm;
- preferibilmente dotata, in caso di non continuità, di opportuni schemi di protezione delle discontinuità presenti, testati o facenti parte della barriera o anche aggiunti al sistema testato.

Gli elementi delle barriere devono essere costituiti da materiali indicati nei RAPPORTI DI PROVA e/nelle omologazioni che ne autorizzano l'impiego; in caso di uso di acciai, essi dovranno essere zincati a caldo con una quantità secondo quanto prescritto dalla norma UNIEN ISO 1461 per ciascuna faccia.

Qualora il dispositivo contenga barre o trefoli, queste dovranno essere protette con profilati in acciaio zincato, tali da non alterare il funzionamento strutturale verificato nel crash-test. Gli elementi dei dispositivi dovranno essere identificabili permanentemente con il nome del produttore, la /le classi d'appartenenza, eventuale omologazione e marcatura CE.

Gli elementi in barriera verranno in seguito sottoposti ad un trattamento superficiale di finitura realizzato a polvere epossidica tipo AZKO NOBEL 1021 o equivalenti per uno spessore pari a 120/130 nanometri e trasposizione della decorazione colorata scelta dalla DD.LL. tramite processo termico a minimo 200° che garantisca la penetrazione della pigmentazione per almeno il 70% di profondità del substrato precedente in modo da garantire durata e protezione dai raggi UV. Tale trattamento avrà garanzia certificata della resistenza del prodotto senza manutenzione straordinaria per almeno 10 anni.

Compreso: ogni accessorio, pezzo speciale, i dispositivi rifrangenti e compresa l'incidenza per l'appalto degli elementi e dei gruppi terminali di qualunque forma, specie e dimensione indicati nei rapporti di prova e dei collegamenti con barriere di classe o tipologia diverse, la posa in opera, nonché qualsiasi altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte.