

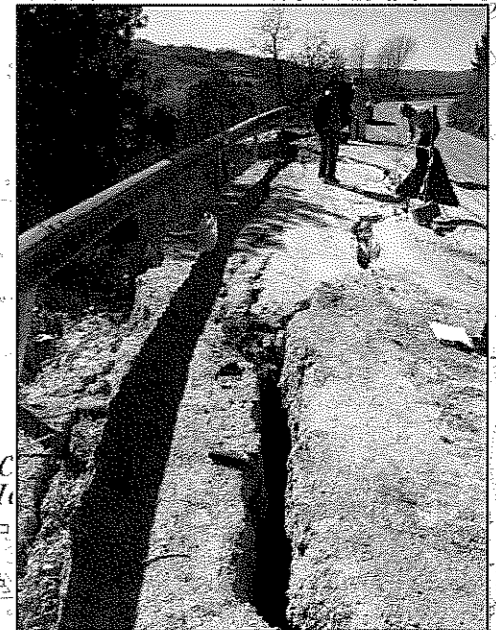
LOCALIZZAZIONE DELL'AREA

(SCALA 1/25000)



COROGRAFIA DELL'AREA DI INTERVENTO CON RILIEVO FOTOGRAFICO

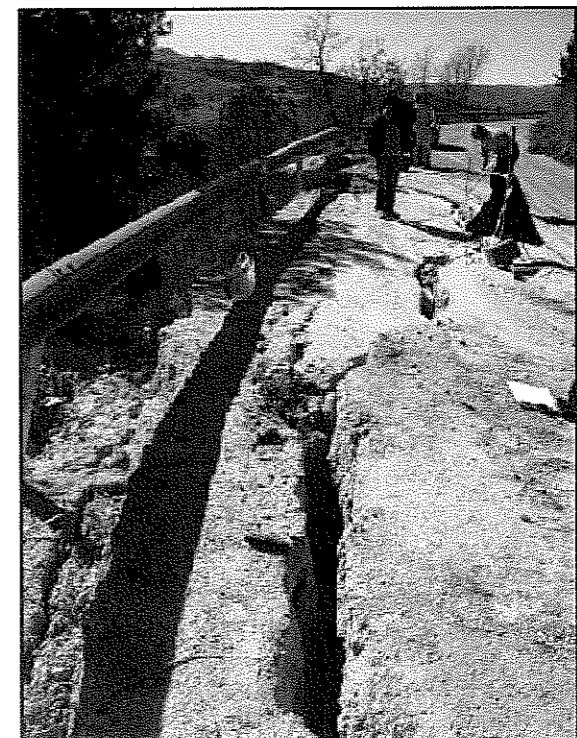
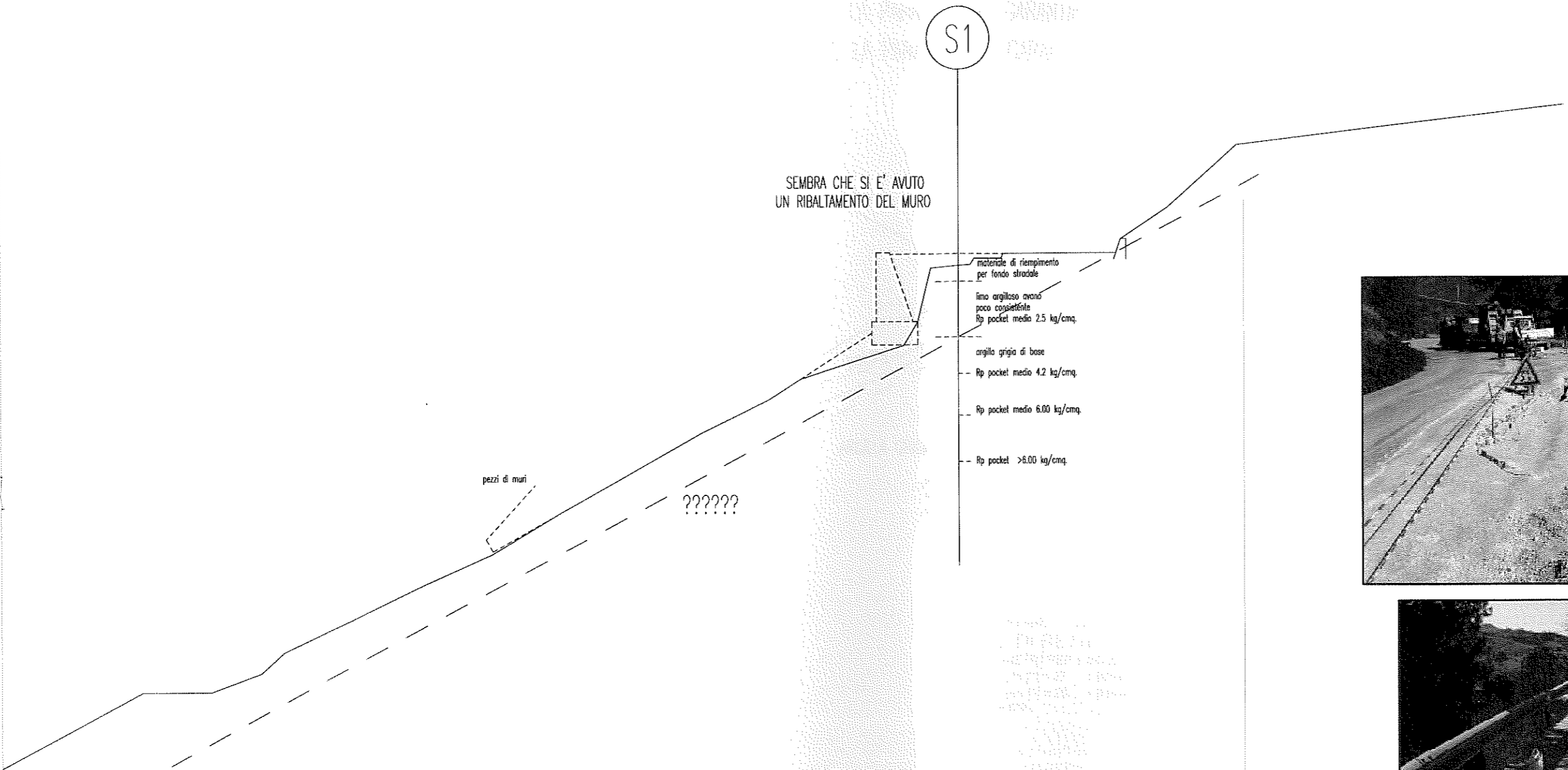
(SCALA 1/5000)



STATO DI FATTO

DISSESTO SP ATESSA-CASALANGUIDA LOCALITA' IABONATA

20 MT.



DISSESTO SP ATESSA-CASALANGUIDA LOCALITA' IABONATA

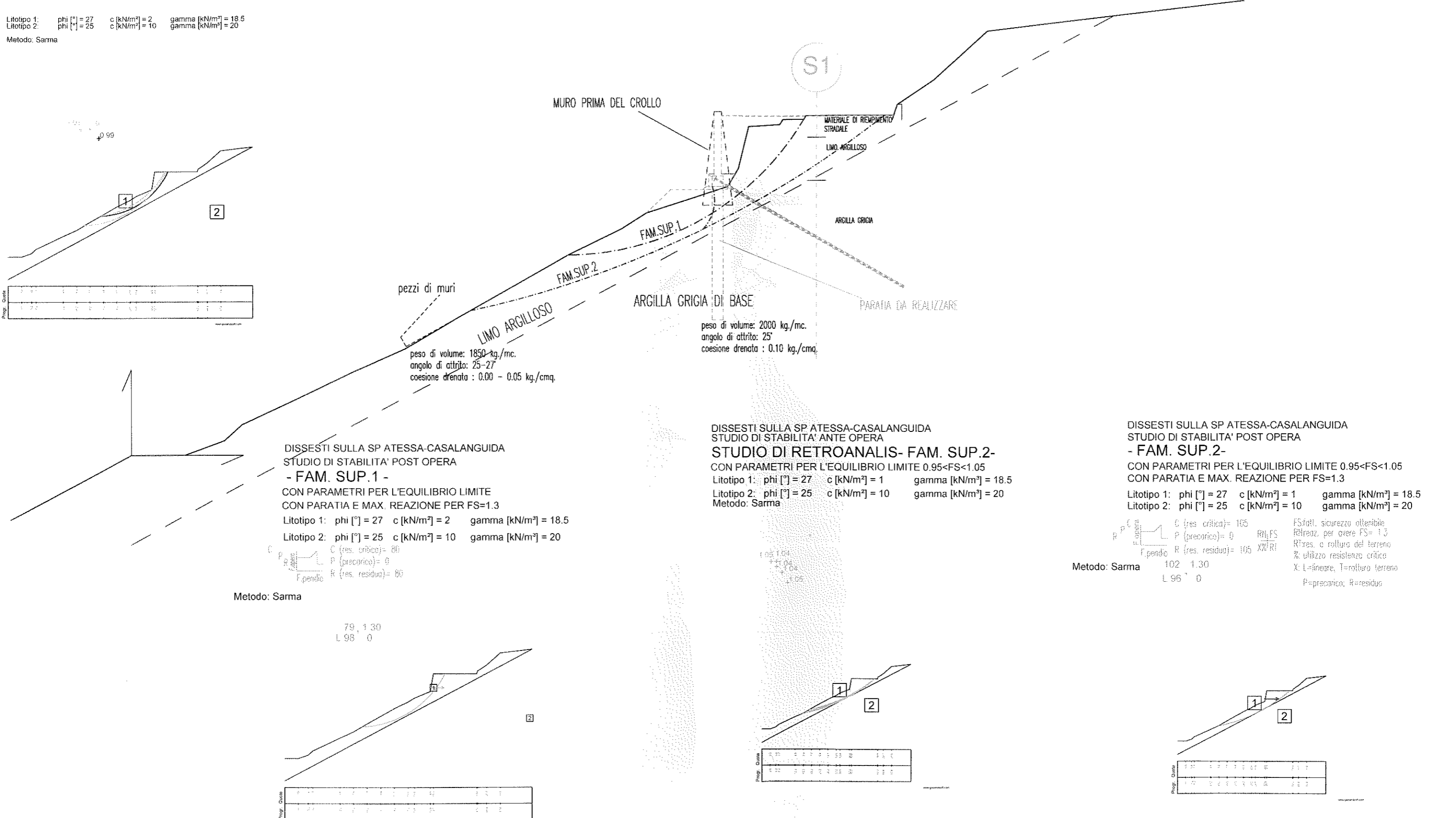
VERIFICHE DI STABILITA' IN RETROANALISI

PER LA FAM.SUP1. SI RAGGIUNGE L'EQUILIBRIO LIMITE PER $\phi'=27^\circ$ E $C'=0.02$ kg./cmq.
 PER LA FAM.SUP2. SI RAGGIUNGE L'EQUILIBRIO LIMITE PER $\phi'=27^\circ$ E $C'=0.01$ kg./cmq.

DISSESTI SULLA SP ATESSA-CASALANGUIDA
 STUDIO DI STABILITA' ANTE OPERA
STUDIO DI RETROANALISI - FAM. SUP.1 -
 CON PARAMETRI PER L'EQUILIBRIO LIMITE $0.95 < FS < 1.05$

Litotipo 1: ϕ [°] = 27 c [kN/m²] = 2 gamma [kN/m³] = 18.5
 Litotipo 2: ϕ [°] = 25 c [kN/m²] = 10 gamma [kN/m³] = 20
 Metodo: Sarma

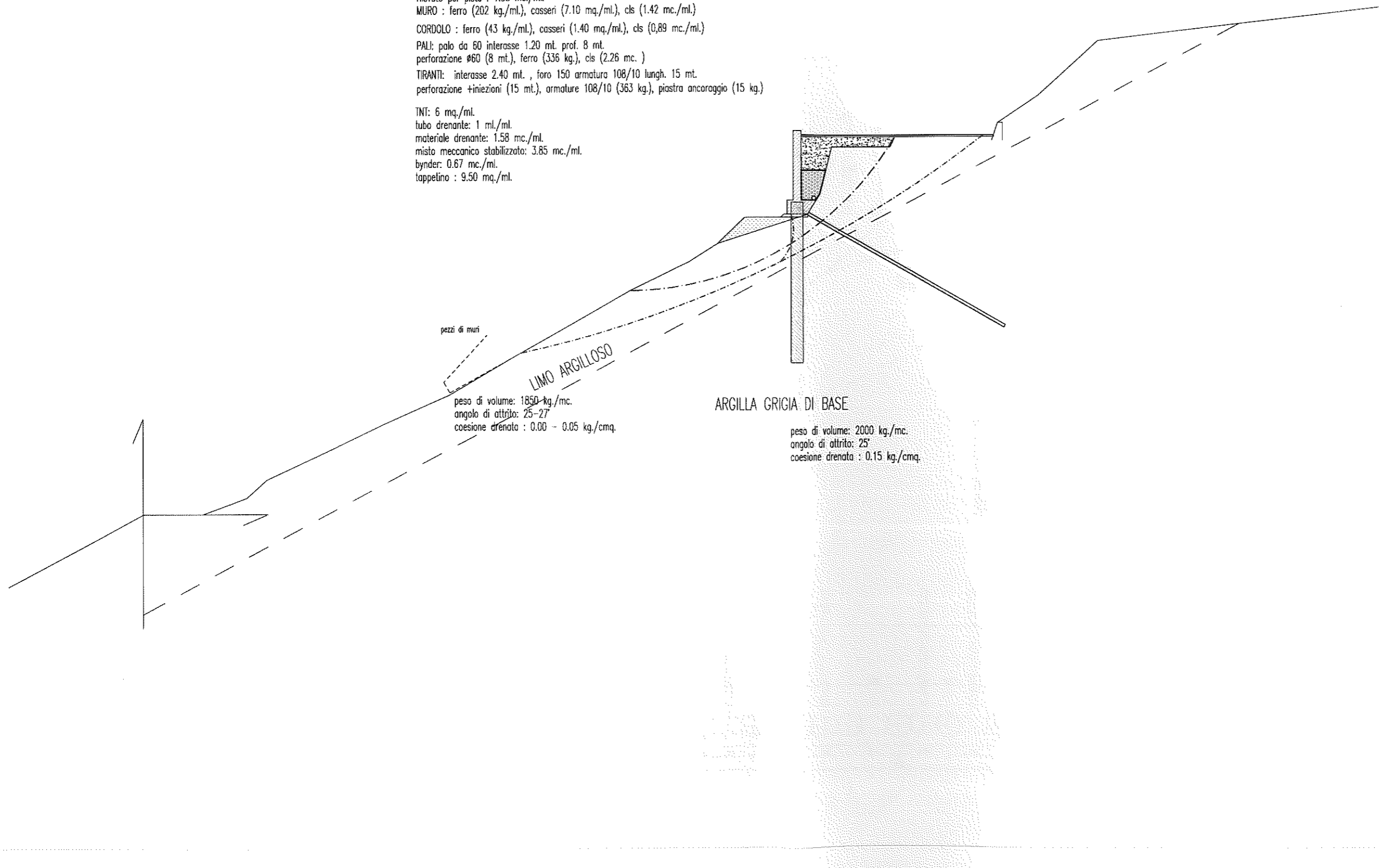
PER LA FAM.SUP1. LA MAX. REAZIONE CHE LA PARATIA DEVE GARANTIRE PER AVERE UNA FS DEL PENDIO =1.3 E' $R_{MAX.} = 8$ T
 PER LA FAM.SUP2. LA MAX. REAZIONE CHE LA PARATIA DEVE GARANTIRE PER AVERE UNA FS DEL PENDIO =1.3 E' $R_{MAX.} = 10.5$ T



SEZIONE TIPO DISSESTO SP ATESSA-CASALANGUIDA LOCALITA' IABONATA

50 MT.

scavi: 0.58 mc./ml.
rilevato per pista : 1.58 mc./ml.
MURO : ferro (202 kg./ml.), casseri (7.10 mq./ml.), cls (1.42 mc./ml.)
CORDOLO : ferro (43 kg./ml.), casseri (1.40 mq./ml.), cls (0.89 mc./ml.)
PALI: palo da 60 interasse 1.20 mt. prof. 8 mt.
perforazione $\varnothing 60$ (8 mt.), ferro (336 kg.), cls (2.26 mc.)
TIRANTI: interasse 2.40 mt., foro 150 armatura 108/10 lungh. 15 mt.
perforazione +iniezioni (15 mt.), armature 108/10 (363 kg.), piastra ancoraggio (15 kg.)
TNT: 6 mq./ml.
tubo drenante: 1 ml./ml.
materiale drenante: 1.58 mc./ml.
misto meccanico stabilizzato: 3.85 mc./ml.
bynder: 0.67 mc./ml.
tappetino : 9.50 mq./ml.



pezzi di muri

LIMO ARGILLOSO

peso di volume: 1850 kg./mc.
angolo di attrito: 25-27°
coesione drenata : 0.00 - 0.05 kg./cmq.

ARGILLA GRIGIA DI BASE

peso di volume: 2000 kg./mc.
angolo di attrito: 25°
coesione drenata : 0.15 kg./cmq.

ESECUTIVO PARATIA -SEZIONE TIPO-

COMPUTO CORDOLO / ml.
 magrone: 0.20 mc./ml.
 cls Rbk 300: 0.88 mc./ml.
 ferro Feb 44k :
 #16: 28 kg./ml.
 #12: 26 kg./ml.
 totale: 52 kg./ml.
 casseri: 1.40 mq./ml.

COMPUTO PALO Ø 60 cm.
 PERFORAZIONE : 8.00 mt.
 cls Rbk 250 : 2.26 mc.
 ferro Feb 44k :
 #16: 215 kg.
 #16 (rinforzi): 36 kg.
 #10: 62 kg.
 totale: 313 kg.

COMPUTO MURO / ml.
 cls Rbk 300: 1.38 mc./ml.
 ferro Feb 44k :
 #16: 109 kg./ml.
 #10: 26 kg./ml.
 totale: 126 kg./ml.
 casseri: 6.90 mq./ml.

scavi: 1,80 mc./ml.
 rievato per pista : 1,58 mc./ml.

staffe #12/20cm.
 CORDOLO 100X70
 armato con 4+4+4+4 #16 filanti
 staffe #12/20 cm.

PALO Ø60 cm.
 coprifera 4 cm.
 armato con 17 #16
 staffe #10 passo 15 cm.

bynder: 0.67 mc./ml. tappetino : 9.50 mq./ml.

misto meccanico stabilizzato: 3.85 mc./ml.

TNT: 6 mq./ml.

materiale drenante: 1.58 mc./ml.

tubo drenante: 1 ml./ml.

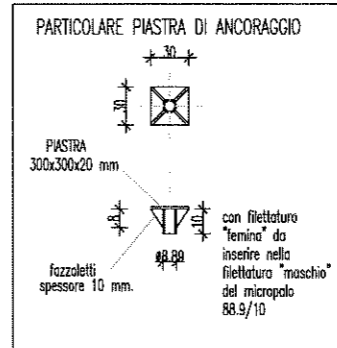
SPECIFICHE DEI TIRANTI

LUNGHEZZA TOTALE TIRANTE 0.70+14.30=15.00 mt.
 INTERASSI DEI TIRANTI 2.40mt.
 INCLINAZIONE DEI TIRANTI 30°
 MICROPALO FORO Ø 150 mm.

armatura diam. est. 88.9mm spess. 10.0 mm.
 Giunzioni maschi maschi con manicotti
 con valvole 1/ml. "manchette" in gomma para UNI GAS 40
 tenute ai bordi da anelli in ferro anticorrimento elettrosaldati
 Valvolatura con 4 fori ogni valvola di 8 mm di diam.

100 kg di cemento tipo 325, 50 lt. acqua e 2 kg. di bentonite
 pressione di iniezione : min. 10-15 kg/cmq.
 velocità di iniezione : max. 10-15 lt./min.

QUANTITA' DI INIEZIONE : min. 100 lt./ml.



COMPUTO TIRANTE:
 perforazione+iniezioni: 15 ml.
 armatura : 293 kg.
 piastra di ancoraggio: 15 kg.

COMPUTO TIRANTE
 perforazione + iniezione : 15 ml./tirante
 ferro Fe510 : 293 kg.
 ancoraggio piastra 300x300x15 mm. : 15 kg.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI
 Calcestruzzo R'bk=30 N/mmq
 Acciaio FeB44k controllato in stabilimento
 Acciaio micropali Fe 510
 Magrone dosato a q.li 1.50 di cemento tipo 325

pezzi di muri

